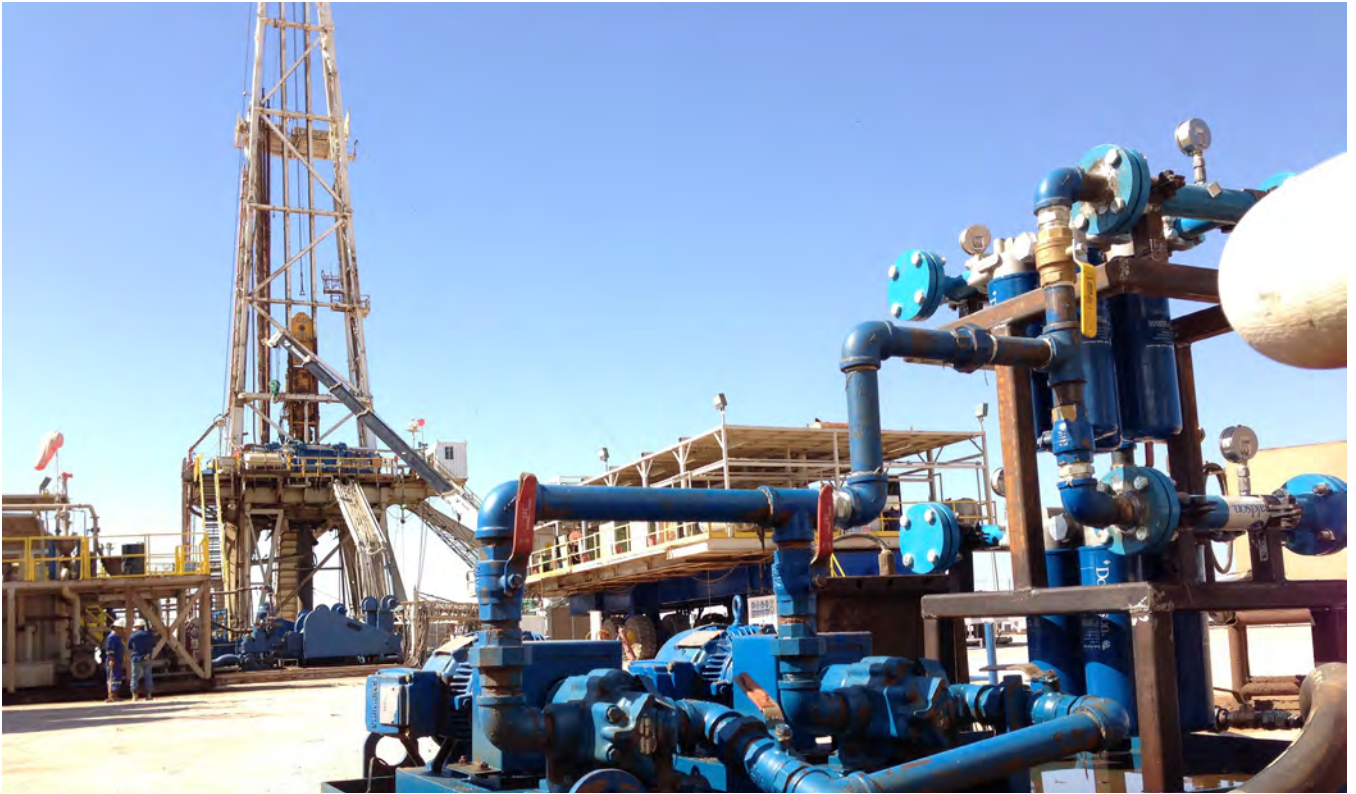




Estudio de Caso de Combustible Limpio Soluciones de Limpieza de Donaldson Asegurando la continua extracción de Petróleo



La situación

En un mundo manejado por el petróleo, cada gota cuenta. Cada segundo de tiempo muerto durante el proceso de producción viene con un costo extraordinario. Una conocida compañía petrolera tuvo problemas con sus generadores diésel en el sitio. Donaldson provee soluciones de limpieza para asegurar que el equipo de motor en sitio se encuentre protegido en cuanto al combustible contaminado el cual es la causa de tiempo muerto importante.

El Reto

Un líder de mercado a nivel global de combustible, lubricantes y otros derivados del petróleo experimentó una falla repentina de varios de sus motores diésel en los generadores que proveen plataformas petrolíferas con el poder suficiente para el bombeo de petróleo.

La investigación reveló que el combustible usado para los generadores diésel para la explotación de petróleo no se encontraba limpio. Además mostró que los fluidos del equipo en el sitio contaban con muy mala filtración y, en algunos casos, no tenían pre-filtración en absoluto. El combustible contaminado causó que los generadores diésel dejaran de funcionar.

La Solución

Donaldson cuenta con la solución ideal para limpiar el combustible y para asegurar que su equipo no falle debido al 'combustible sucio'. Un manifold de cuatro vías a la entrada y un manifold de dos vías a la salida, uno activo y otro como respaldo, fueron instalados en el tanque diésel del sitio. Igualmente, para evitar la contaminación del agua en el tanque, Donaldson presentó su concepto único de respirador T.R.A.P.™.

El Resultado

El cliente decidió proveer tres sitios de plataformas petrolíferas adicionales con las Soluciones de Limpieza Donaldson.

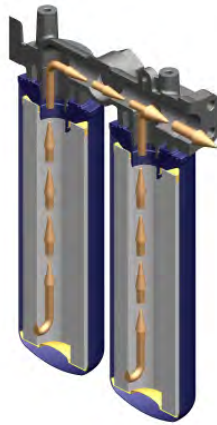
Al reducir los niveles de contaminación en el sistema de filtración en grandes cantidades, usted puede reducir mantenimiento, tiempo muerto, costos laborales y el costo total de propiedad. ¡Cuenta con Donaldson cuando cada hora de operación cuenta!

Los Sistemas de Filtración - Diseñados para sistemas de cualquier tamaño, con una caída de presión mínima

Los sistemas de filtración para almacenamiento a granel de combustibles y lubricantes de Donaldson se fabrican con una configuración de flujo paralelo a los filtros para reducir la caída de presión a través del ensamble, brindando una eficiencia de filtrado de un solo paso, lo que resulta en la limpieza objetivo del fluido.



El flujo se divide entre los dos filtros mostrados. La mitad del flujo se desplaza a través del primer filtro y el flujo restante se desplaza a través del segundo filtro. El flujo no se desplaza a través de ambos filtros en secuencia.



Los fluidos pasan a través de los medios y se alcanzan los objetivos de limpieza en un solo paso.



El fluido limpio es empujado fuera del filtro, a través del cabezal y hacia fuera, al interior del almacenamiento o para su uso.

Por qué Filtrar los Fluidos Almacenados a Granel?

El aumento de las presiones de inyección diésel en los motores y la sofisticación del equipamiento actual requieren mayores niveles de limpieza. Los sistemas de filtración a granel de Donaldson pueden reducir el tiempo de paro, ahorrar en costosas sustituciones de componentes y mejorar la economía del combustible. En resumen, Donaldson reduce su costo total de propiedad.

Los contaminantes y el agua son los enemigos de los carburantes y lubricantes de los motores, restando rendimiento y longevidad a los vehículos y a los equipos.

El eliminar la contaminación con filtración a granel previa al bombeo de fluidos al interior del equipo permite que los sistemas de filtración en los vehículos hagan un mejor trabajo, mientras se da soporte a los sistemas avanzados necesarios para cumplir con las nuevas regulaciones de limpieza.

1 Limpiar.

El filtrado de un solo paso de Donaldson en la entrada se puede configurar para altas tasas de flujo, manteniendo una baja caída de presión y reduciendo los contaminantes al nivel de limpieza.

2 Proteger.

El respiradero T.R.A.P.™ de Donaldson previene que el polvo y la humedad ingresen mientras permite tasas de alto flujo del fluido al interior y al exterior del depósito.

3 Mejorar.

Debido a que los fluidos inestables y el propio tanque pueden ser una fuente de contaminación, la filtración final en la salida asegura que se alcancen los niveles objetivo de limpieza ISO.

 Donaldson Provee
Limpia. Protege. Mejora.™

 **Donaldson**
SOLUCIONES DE FILTRACIÓN

Donaldson Latinoamérica

www.donaldsonlatam.com

T-HYD

Contáctenos:

Lada sin costo: 01 800 718 8295

Desde fuera de México:

+52 (449) 3002400

Servicio.Clientes@Donaldson.com

Soporte.Engine@Donaldson.com